



Виробник: VALTEC s.r.l., Via Pietro Cossa, 2, 25135-Brescia (BS), ITALY, Італія;
Taizhou Juli Tools Co., Ltd, Xuanmen Industrial Estate, Lupu, Yuhuan, Taizhou, Zhejiang Province, 317608, CHINA, Китай

EAC



ПАСПОРТ **ПС-46266**

Прес-інструмент радіальний електричний

Модель: VT.1550.CZ.220

1. Призначення та область застосування

1.1. Радіальний електричний інструмент VT.1550 призначений для виконання прес-з'єднань на системах трубопроводів різних типів (металополімерних, полімерних, PERT, мідних і із нержавіючої сталі) з зовнішнім діаметром від 10 до 108 мм (3/8" 4").

1.2. Інструмент поставляється без прес-насадок, які купуються окремо для кожного профілю та діаметра трубопроводу.

1.3. При використанні прес-фітінгів серії VT.200 для металополімерних, пластикових і PERT труб інструмент повинен використовуватися спільно з насадками профілю «ТН» (VTm.295).

1.4. При використанні прес-фітінгів серії VTi.900 для системи трубопроводів із нержавіючої сталі VALTEC INOX-PRESS необхідно застосовувати прес-насадки профілю «V» (VT.5701xx).

1.5. Для інших видів трубопровідних систем необхідно використовувати насадки з профілем, вказаним у паспорті для з'єднувачів або у інструкції щодо монтажу.

2. Комплект поставки

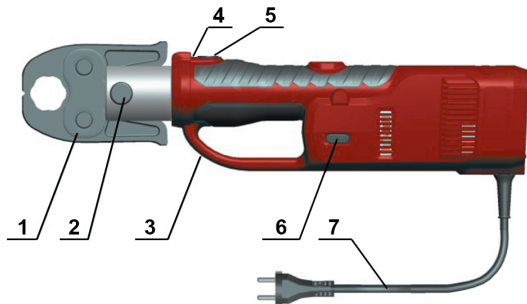
№	Найменування	Кількість
1	Чемодан металевий	1 шт.
2	Прес-інструмент VT.1550	1 к-т
3	Паспорт	1 шт.

3. Технічні характеристики

№	Характеристика	Од. вим.	Значення
1	Споживана потужність	Вт	490
2	Напруга живлення	В	220+240 АС
3	Частота струму живлення	Гц	50÷60
4	Зовнішні діаметри трубопроводів	мм	10÷108
5	Зусилля на поршень	Н	32000
6	Ємність гідропоршня	мл	130
7	Хід поршня	мм	40
8	Тип масла		Shell Tellus S2V HV15
9	Температура навколишнього повітря	°С	-10 ÷ +40
10	Споживаний струм	А	2,0
11	Вузол електроприводу		однофазний, колекторний
12	Тип приводу		електро гідравлічний
13	Похибка регулювання температури	°С	±5
14	Клас захисту	-	II
15	Режим роботи		Повторно-короткочасний, S3 20% (АВ 2/10)
16	Габарити без насадок	мм	450x130x81

№	Характеристика	Од. вим.	Значення
17	Вага інструменту	кг	4,1
18	Відносна вологість навколишнього повітря, не більше	%	80
19	Середній повний ресурс	маш. год	2000
20	Період між технічним обслуговуванням	цикли	30000
21	Розрахунковий термін служби (за умови неперевищення середнього повного ресурсу і дотримання паспортних умов експлуатації)	років	8

4. Конструкція



- 1 – прес-насадка;
- 2 – стопорний палець прес-насадок;
- 3 – світлодіод;
- 4 – світлодіод-індикатор;
- 5 – кнопка пуску;
- 6 – кнопка ручного повернення поршня;
- 7 – кабель електроживлення.

При натисканні кнопки пуску 2 включається електродвигун, підвищуючи тиск у гідроциліндрі. При цьому шток висувається, впливаючи на прес-насадку, що призводить до змикання губок. При повному змиканні губок (висування поршня на максимальну довжину) інструмент автоматично переходить в режим реверсу. При відпусканні кнопки пуску електродвигун негайно вимикається. Гідроциліндр забезпечений двома поршнями, тому швидкість прямого ходу вище, ніж швидкість зворотного ходу. При будь-якій помилці в роботі інструменту подається звуковий і світловий сигнал.

При натисканні кнопки пуску світловий індикатор світиться протягом 20 сек.

УВАГА: *Інструмент призначений для повторно-короткочасного режиму роботи. Протягом 10 хвилинного циклу, двигун інструменту може бути включено не більше, ніж на 2 хвилини. Порушення цього правила призведе до перегріву двигуна, різкої втрати потужності і якості опресовування, а також до зниження терміну служби інструменту.*

5. Вимоги з техніки безпеки

- 5.1. Перед початком експлуатації інструменту слід уважно ознайомитися з цим паспортом і слідувати його вимогам і рекомендаціям.
- 5.2. При роботі з інструментом необхідно виконувати вимоги правил електричної та пожежної безпеки.
- 5.3. Перед включенням інструменту в мережу слід переконатися в справності кабеля, вилки, розетки і відсутності механічних пошкоджень корпусу інструменту.
- 5.4. Не допускається експлуатувати інструмент при присутності в середовищі легкозаймистих речовин, газів і пилу.
- 5.5. Забороняється експлуатація інструменту в приміщеннях з відносною вологістю повітря більше 80%.
- 5.6. При випадковому порушенні ізоляції подальша робота з інструментом повинна бути негайно припинена до усунення несправності.

5.7. Слід оберегати інструмент і кабель живлення від попадання масла, води, пошкодження об гострі кромки і дотику до нагрітих поверхонь.

5.8. Забороняється працювати з інструментом особам, які перебувають у стані алкогольного або наркотичного сп'яніння.

5.9. Забороняється експлуатувати інструмент при виникненні під час роботи хоча б однієї з таких несправностей:

- пошкодження штепсельного з'єднання кабелю (шнура);
- нечітка робота вимикача;
- поява диму або запаху, характерного для ізоляції, що горить;
- появи стороннього шуму, стуку, скреготу, іскор;
- поломки або появи тріщин в корпусі.

5.10. Інструмент повинен бути відключений від мережі в наступних випадках:

- при зміні і установці насадок;
- при тривалій перерві роботи;
- при закінченні роботи або зміні.

5.11. Забороняється працювати з інструментом з незакріпленим пальцем кріплення прес-насадки.

5.12. Інструмент при виконанні прес-з'єднання повинен бути розташований під прямим кутом до осі труби. В іншому випадку можливе виривання інструменту з рук монтажника.

6. Вказівки по роботі з інструментом

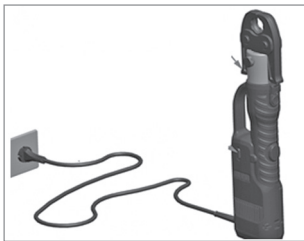
6.1. Установка прес-насадок на інструмент проводиться при відключеному електроживленні.

6.2. Профіль і розмір типорозмір прес-насадки повинен відповідати застосовуваним фітінгам.

6.3. Установка прес-насадок проводиться тільки тоді, коли притискні ролики знаходяться в засунутому положенні.



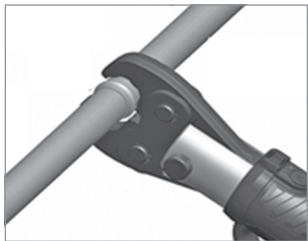
6.4. Натисніть і поверніть стопорний палець 2, при цьому за рахунок пружини він висунеться. Встановіть прес-насадку, натисніть і поверніть стопорний палець.



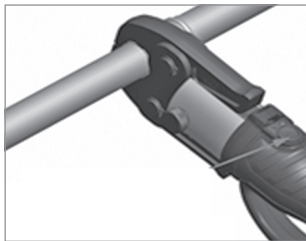
6.5. Увімкніть інструмент в електророзетку 220В. Подвійний зелений спалах покаже, що мікропроцесор проводить самодіагностику. Безперервний зелений сигнал свідчить про позитивний результат самодіагностики і готовності інструменту до роботи. Червоний сигнал вказує на виявлені неполадки.



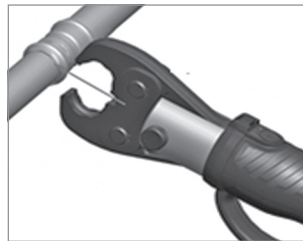
6.6. Натисніть на кінці прес-насадки, тим самим відкривши губки кліщів.



6.7. Для виконання прес-з'єднання встановіть прес-насадку на фітинг так, щоб монтажний буртик фітинга збігся з відповідною канавкою прес-насадки. Зверніть увагу, щоб не було перекосу між віссю інструменту і віссю прес-насадки - це може привести до небезпечних пошкоджень.



6.8. Натисніть кнопку пуску і виконайте з'єднання. У разі помилки, натисніть кнопку ручного повернення і вручну поверніть поршень у вихідне положення



6.9. Після закінчення циклу опресовування, поршень автоматично повернеться в початкове положення. Зніміть прес-насадку з фітинга.



6.10. Після завершення роботи з інструментом капніть краплю машинного масла на ролики штока.



6.11. Перед укладанням в чемодан протріть інструмент сухою ганчіркою.

6.12. Не рекомендується включати і інструмент без встановлених прес-насадок. Використовувати його тільки для створення прес-з'єднань, тому що при роботі без опору знос інструменту відбувається інтенсивніше.

6.13. Перед початком монтажу трубопровідної системи рекомендується провести пробне опресовування для перевірки справності інструменту і прес-насадки. Наявність на гільзі прес-фітинга значного «защипа» або неповне змикання губок прес-насадки, свідчить про знос насадки або несправності інструменту.

6.14. Необхідність повторного опресовування одного і того ж з'єднання викладається в документації на прес-з'єднувачі.

7. Світлодіодна індикація

Індикація	Значення	Дія
Зелений- подвійний спалах	Відбувається самодіагностика після включення в мережу	
Зелений – постійно світиться	Інструмент готовий до роботи	Можно начинать опрессовку
Червоний – тривало блимає	Немає зусилля на поршні, скидається тиск	Вимкнути інструмент, дати охолонути 10 хв. Увімкнути. Якщо сигнал повториться - звернутися в сервіс-центр.
Зелений – триразові спалахи	Нагадування про наближення терміну техобслуговування (через 30000 циклів)	Провести ТО у сервіс-центрі.
Червоний – світиться постійно	Терміново потрібне техобслуговування	Провести ТО у сервіс-центрі.
Білий – світиться 30 секунд	Підсвітлення	

8. Вказівки щодо експлуатації

8.1. Інструмент повинен експлуатуватися відповідно до вимог даного паспорту.

8.2. Необхідно підтируматися інструмент у чистому стані.

8.3. Через 30000 циклів необхідно провести технічне обслуговування інструменту у сервіс-центрі.

- 8.4. При чищенні пластмасових деталей інструменту не слід користуватися домашніми миючими засобами (крім м'якого мила), бензином і розчинниками.
- 8.5. Ремонт інструменту проводиться спеціалізованою сервісною службою.
- 8.6. Забороняється внесення технічних змін у налаштування вбудованого запобіжного клапана гідроциліндра.
- 8.7. Самостійне розбирання інструменту знімає його з гарантії.
- 8.8. Якщо інструмент довго не використовувався змастить поршень невеликою кількістю машинного масла.
- 8.9. Зміну масла у гідроциліндрі рекомендується проводити раз на рік. При цьому масло має бути профільтровано через фільтр з розміром осередку сітки не більше 30 мкм.

9. Умови зберігання та транспортування

- 9.1. Інструмент повинен зберігатися в індивідуальному ящику в сухому, опалювальному і чистому приміщенні, недоступному дітям, при температурі від +5 до + 40 ° С і відносній вологості не більше 80%.
- 9.2. Інструмент в упаковці повинен зберігатися за умовами зберігання 3 по ГОСТ 15150.
- 9.3. Транспортування інструменту в упаковці повинно здійснюватися відповідно до умов 5 по ГОСТ 15150.

10. Утилізація

- 10.1. Утилізація виробу (переплавлення, поховання, перепродаж) у порядку встановленому Законами України від 1992 р. № 50, ст. 678, (в редакції N 2556 –III (2556-14) від 21.06.2001, N 48, ст..252 "Про охорону атмосферного повітря" (зі змінами від 14. 07. 2016); від 1998 р. № 36-37, ст.242 "Про відходи" (зі змінами від 09.04.2015); від 1991 р. № 41, ст.546 "Про охорону навколишнього середовища" (зі змінами від 04.10.2016), а також іншими нормами, актами, правилами, распорядженнями, тощо.
- 10.2. Присутність благородних металів: **ні**

11. Гарантійні зобов'язання

11.1. Виробник гарантує відповідність інструменту вимогам безпеки, за умови дотримання споживачем правил використання, транспортування, зберігання, монтажу та експлуатації.

11.2. Гарантія поширюється на всі дефекти, що виникли з вини заводу-виробника.

11.3. Гарантія не поширюється на дефекти, що виникли у випадках:

- порушення паспортних режимів транспортування, зберігання, монтажу, експлуатації і обслуговування виробу;
- неправильного транспортування та вантажно-розвантажувальних робіт;
- наявності слідів впливу речовин, агресивних до матеріалів виробу;
- наявності пошкоджень, викликаних пожежею, стихією, форс - мажорними обставинами;
- наявності пошкоджень, викликаних невірними діями споживача;
- наявності слідів стороннього втручання в конструкцію виробу.

11.4. Виробник залишає за собою право вносити в конструкцію виробу зміни, які не впливають на заявлені технічні характеристики.

12. Умови гарантійного обслуговування

12.1. Претензії до якості товару можуть бути пред'явлені протягом гарантійного терміну.

12.2. Несправні вироби протягом гарантійного терміну ремонтуються або обмінюються на нові безкоштовно. Рішення про заміну або ремонт виробу приймає сервісний центр. Замінений виріб або його частина, отримані в результаті ремонту, переходять у власність сервісного центру.

12.3. Витрати, пов'язані з демонтажем, монтажем і транспортуванням несправного виробу у період гарантійного терміну, Покупцеві не відшкодовуються.

12.4. У випадках необґрунтованості претензії, витрати на діагностику та експертизу оплачуються Покупцем.

12.5. Вироби приймають на гарантійний ремонт (а також при поверненні) повністю укомплектованими.

Valtec s.r.l
Amministratore
Delegato

ГАРАНТІЙНИЙ ТАЛОН №

Найменування товару:

ПРЕС-ІНСТРУМЕНТ РАДІАЛЬНИЙ ЕЛЕКТРИЧНИЙ

№	Модель	Кількість
1	VT.1550.CZ.220	
2		

Назва та адреса торгової організації

Дата продажу _____ Підпис продавця _____

Штамп або печатка _____ Штамп про прийом _____
торгової організації

З умовами гарантії ЗГОДЕН:

ПОКУПЕЦЬ _____ (підпис)

Гарантійний термін - Дванадцять місяців з дати продажу кінцевому споживачу

З питань гарантійного ремонту, рекламаций і претензій до якості виробу звертатися в сервісний центр за адресою: м. Київ, бульвар Лесі Українки, буд. 34, кімната 53. Тел.: +38 (098) 622-59-55

При пред'явленні претензії до якості товару, покупець надає наступні документи:

1. Заява в довільній формі, в якій зазначаються:
 - назва організації або П.І.Б. покупця, фактична адреса і контактні телефони;
 - короткий опис дефекту.
2. Документ, який підтверджує покупку виробу (накладна, квитанція).
3. Справжній заповнений гарантійний талон.

Відмітка про повернення чи обмін товару:

Дата: « _____ » 20 _____ р.

Підпис _____